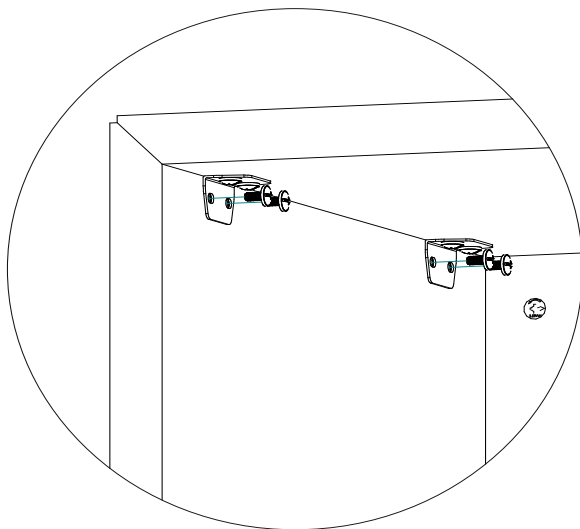


3. Сборка стола (Рис. 3).

Вбейте футорки от регулируемых опор [IX] с нижней части опор (7 / 8) в специально предусмотренные отверстия и вкрутите регулируемые опоры, вбейте металлические футорки [IV] в глухие отверстия диаметром 8мм с верхнего края опоры. Собранные ранее конструкции столешницы, царги и опорной тумбы соедините с оставшимися деталями стола (3 , 6 и 8), используя эксцентриковые стяжки [I], шканты [III]. Затяните все эксцентриковые стяжки, по часовой стрелке. Соедините столешницу с опорой при помощи установленных в столешницу уголков [VI] при помощи винтов [V], и затяните. Установите лючок [VIII] в столешницу стола.



Инструкция по сборке

RIVA

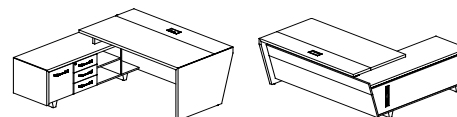
Фабрика офисной мебели

Мебель серии: CORNER

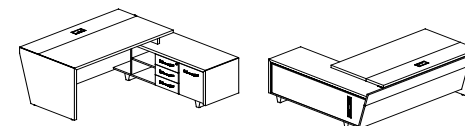
Стол руководителя с опорной тумбой

Наименование	Артикул	Габаритные размеры		
		Ширина	Высота	Глубина
Стол руководителя с опорной тумбой (левый)	COR.SRT-18(L)	1800	750	1800
Стол руководителя с опорной тумбой (левый)	COR.SRT-20(L)	2000	750	1800
Стол руководителя с опорной тумбой (правый)	COR.SRT-18(R)	1800	750	1800
Стол руководителя с опорной тумбой (правый)	COR.SRT-20(R)	2000	750	1800

Стол руководителя с опорной тумбой, левый



Стол руководителя с опорной тумбой, правый



1. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации изделия 18 месяцев с момента приобретения. Срок службы изделия 5 лет. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ГОСТ-16371-93 при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации. Предприятие-изготовитель не несет ответственности за недостатки изделия, появившиеся в результате несоблюдения правил эксплуатации, сборки, транспортировки и ухода за мебелью. Предприятие изготовитель оставляет за собой право проводить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества и долговечности изделий.

2. Транспортировка, хранение, эксплуатация и уход за мебелью

Изделие допускается транспортировать в упаковке предприятия изготовителя любым видом транспорта при условии надежной защиты от механических повреждений и влаги (атмосферных осадков и т.д.). НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВОЗДЕЙСТВИЕ ВЛАГИ. Изделие должно храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях. Не рекомендуется устанавливать изделие около источников тепла. Удаление пыли с поверхности изделия следует производить мягкой тканью с использованием специальных составов по уходу за мебелью.

3. Комплектность изделия и фурнитуры

Поз	Наименование	Габарит		Толщ	Ко л-во	COR.SRT-20(L) / COR.SRT-20(R)									
		Длина	Ширина			2-1	2-2	2-3	2-4	2-5	2-6				
COR.SRT-18(L) / COR.SRT-18(R)															
1	Столешница 1	1619	600	36	1										
2	Столешница 2	1619	300	36	1										
3	Перемычка	1556	227	36	1										
4	Царга 1	1764	186	18	1										
5	Царга 2	1764	386	18	1										
6	Опорная часть	568	113	36	1										
Универсальные детали стола															
7	Опора лев.	734	900	36	1										
8	Опора прав.	734	900	36	1										

** Размер "Длина" указывает на направление текстуры материала

4. Состав комплекта фурнитуры

Поз	Внешний вид	Наименование	Кол.	Поз	Внешний вид	Наименование	Кол.
I		Стяжка эксцентриковая Шток	29	VII		Стяжка для столешниц D35*100мм	3
II		Стяжка эксцентриковая двойная	4	VIII		Лючок ZS-160	1
III		Шкант	10	IX		Опора регулируемая М-6	2
IV		Футорка с распорным шариком	20	X		Стяжка угловая	4
V		Винт с прессшайбой М6х12	16	XI		Заглушка эксцентрика	26
VI		Уголок крепежный 52х30х30мм	4				

Сборку изделия рекомендуем доверить специалисту. В случае самостоятельной сборки обязательно ознакомьтесь с указаниями по сборке. За повреждения изделия, произошедшие во время сборки, фирма ответственности не несет.

5. Последовательность сборки

1. Сборка столешницы (Рис. 1).

Вставьте все шканты [III] во все глухие отверстия столешницы диаметром 8мм впасти деталей. В глухие отверстия диаметром 5мм впасти вверните штоки эксцентриковых стяжек [I]. Вбейте металлические футорки [IV] в глухие отверстия диаметром 8мм с краев столешницы. Соедините две детали столешницы при помощи специальной стяжки [VII] для столешниц. В вбитые футорки установите уголок [VI] при помощи винтов [V], НЕ затягивайте винты до упора.

2. Сборка царги (Рис. 2).

В глухие отверстия диаметром 5мм в торцах деталей царги (4 и 5) установите штоки двухсторонних эксцентриковых стяжек [II]. Во все глухие отверстия диаметром 15мм вставьте эксцентрики [III]. Стрелка на эксцентриках должна быть повернута в сторону штока (входного отверстия). Затяните эксцентрики, отверткой, по часовой стрелке. Вбейте металлические футорки [IV] в глухие отверстия диаметром 8мм, обратите особое внимание, в дальнейшем при сборке стола необходимо будет в футорки ввернуть угловые стяжки [X], места помечены стрелками. В глухие отверстия диаметром 5мм впасти вверните штоки эксцентриковых стяжек [I].

Рисунок №1

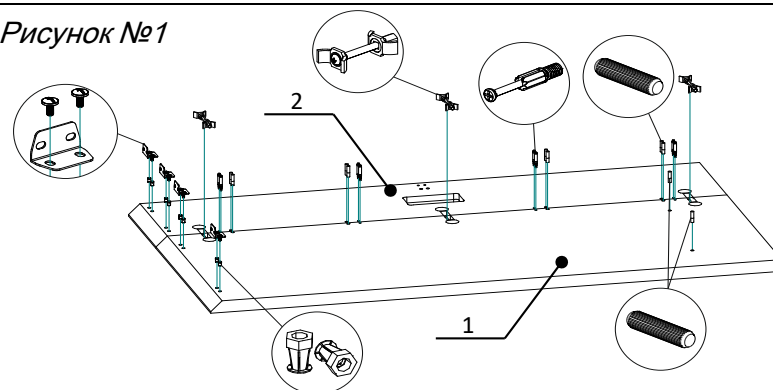


Рисунок №2

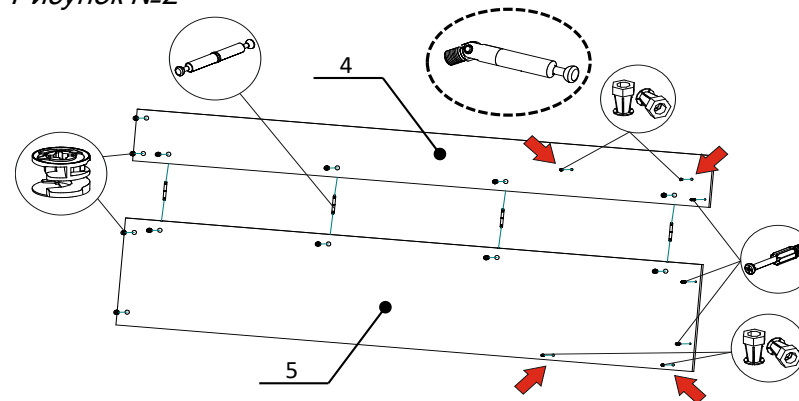


Рисунок №3

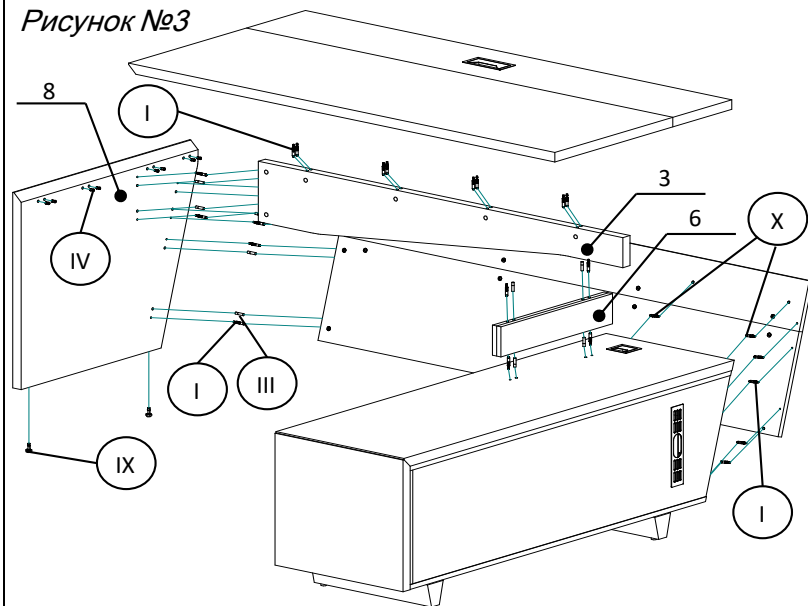


Рисунок №6

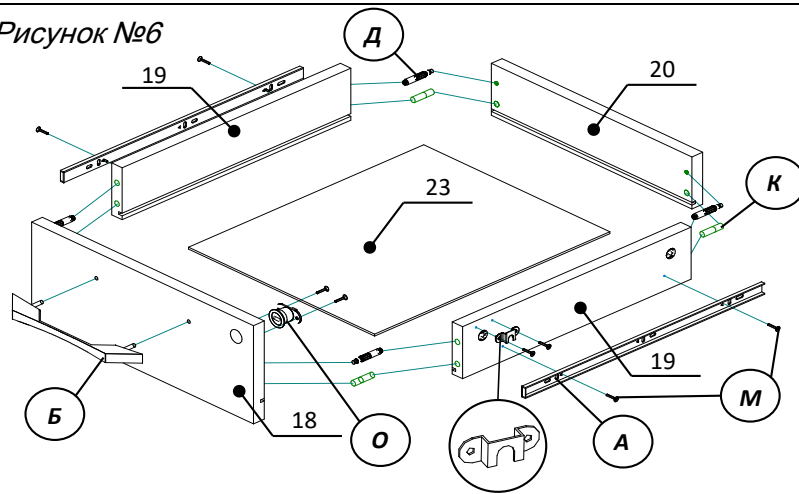


Рисунок №7

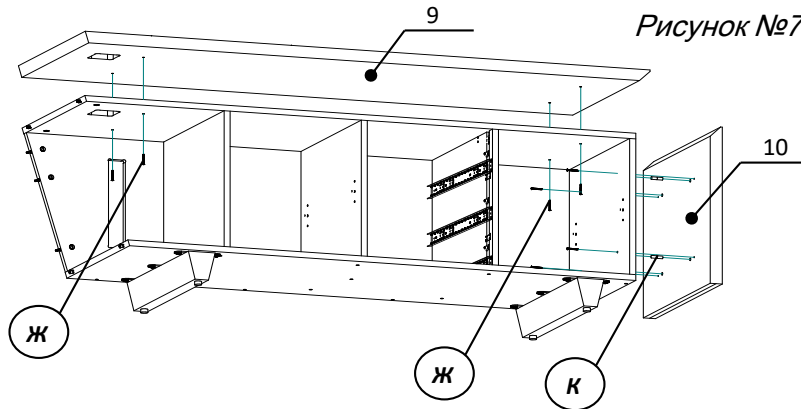
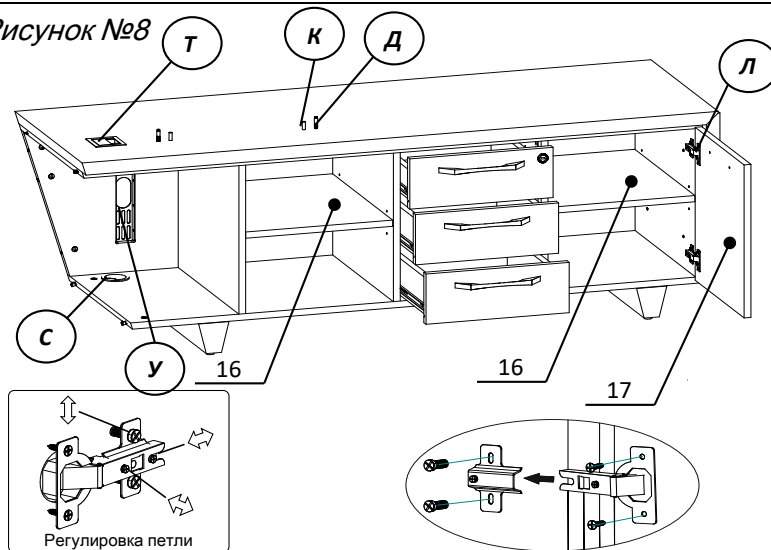
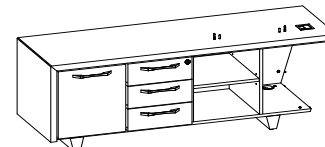


Рисунок №8

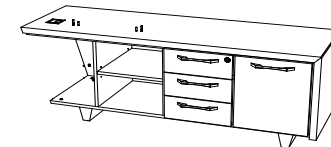


Сборка опорной гребенки

Гребенка левая



Гребенка правая



Ниже будет приведен пример сборки правой опорной гребенки.

Левая опорная гребенка собирается зеркально.

1. Комплектность изделия и фурнитуры

Поз.	Наименование	Габарит, мм			Кол.
		Длина	Шир.	Тол.	
9	Топ обклада тумбы	1679	546	36	1
10	Бок обклада тумбы	495	546	36	1
11	Топ тумбы	1637	513	18	1
12	Дно тумбы	1510	513	18	1
13	Задняя стенка тумбы	1614	428	18	1
14	Стойка под петли	428	511	18	1
15	Перегородки	428	493	18	3
16	Полки съемные	388	489	18	2
17	Дверь	398	441	18	1
18	Фасад ящика	378	145	18	3
19	Бок ящика с замком	382	85	18	2
20	Задняя стенка ящика с замком	347	85	18	1
21	Бок ящика универсальный	382	106	18	4
22	Задняя стенка ящика	347	106	18	2
23	Дно ящика	322	393	3	3

* Размер "Длина" указывает на направление текстуры материал.

2. Состав комплекта фурнитуры

Поз.	Внешний вид	Наименование	Кол.	Поз.	Внешний вид	Наименование	Кол.
A		Направляющие шариковые с дов. 400мм	3	И		Еврошуруп	24
Б		Ручка 160мм	4	К		Шканты	34
В		Опора Corner	2	Л		Петля с амортизатором	2
Г		Футорка	12	М		Саморез 3,5*16	28
Д		Стяжка Эксцентриковая	19	О		Центральный замок	1
Е		Винт с прессиайбой М6х12	12	П		Заглушка еврошурупа	24
Ж		Саморез 4х35	8	Р		Заглушка эксцентрика	19
З		Полкодержатель	8	С		Заглушка пластик. Круглая	1
				Т		Заглушка ZN-80 (нерж. сталь)	1

Сборку изделия рекомендуем доверить специалисту.
В случае самостоятельной сборки обязательно ознакомьтесь с указаниями по сборке.
За повреждения изделия, произошедшие во время сборки, фирма ответственности не несёт.

3. Последовательность сборки

1. На рейке центрального замка [O] зафиксируйте три стопорные оправки в соответствии с размерами, указанными в (Рис. 4). Установите рейку центрального замка в перегородку (15) в соответствующий паз, зафиксируйте её саморезами (Рис. 4).

2. Саморезами 3,5х16мм [M] закрепите направляющие на перегородках тумбы (15). (Рис. 4).

3. С нижней части дна (12) вбейте футорки [Г]. Соберите корпус тумбы используя детали: топ (11), заднюю стенку (13) и боковины (14 и 15) и дно (12), при помощи евровинтов [И] и шкантов [К]. Установите опоры [В] ко дну тумбы (12) и закрепите их при помощи винтов [Е]. Установите полкодержатели [З] во все отверстия боковин тумбы как показано на (Рис. 5).

4. Соберите ящики, при помощи шкантов и эксцентриковых стяжек согласно (Рис. 6). Прикрепите внутреннюю часть направляющих на боковые стенки ящиков, в верхний ящик установите замок центрального замка. На правой боковине установите ответную планку замка. Установите ручку на фасад ящика.

Ящики без замка, собираются аналогичным способом.

5. Присоедините обкладки (9 и 10) к корпусу тумбы при помощи шкантов [К] и закрепите их используя саморезы 4*35мм [Ж]. Для саморезов и шкантов предусмотрены специальные отверстия в корпусе тумбы (Рис. 7).

6. Установите все ящики в корпус, как показано на (Рис. 8). Установите полки на полкодержатели и установите фасады с ручками. На торцы эксцентриков и евровинтов установите заглушки. В топ обклада тумбы установите шканты и штоки эксцентриковых стяжек, для дальнейшей сборки стола. Установите заглушки кабель каналов в соответствующие отверстия.

